



Deklaracja Środowiskowa 2022
Zgodna z Rozporządzeniem WE 1221/2009 (EMAS)

Continental
The Future in Motion

Wydanie VI



BENECKE-KALIKO S.A.

ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec

tel. +48 67 268 54 90

e-mail: info@benecke-kaliko.com

www.continental-industry.com



Dane weryfikatora: TÜV NORD Polska Sp. z o.o., PL 2.16-004-50

Data weryfikacji: 09.05.2022

Data walidacji: 23.06.2022

Wydawca:

BENECKE-KALIKO S.A.

Ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec

www.continental-industry.com

e-mail: info@benecke-kaliko.pl

tel. 67 26 85 490

Osoba odpowiedzialna:

Specjalista ds. bhp i ochrony środowiska - Karolina Czarnecka

Spis treści

Opis organizacji	5
Historia	5
Lokalizacja	5
Działalność produkcyjna	6
Polityka środowiskowa	8
Opis systemu	10
Opis oddziaływań środowiskowych	11
Aspekty bezpośrednie	11
Aspekty pośrednie	15
Cele i zadania środowiskowe	16
Wyniki działalności środowiskowej	17
Zużycie energii elektrycznej	17
Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń	18
Zużycie wody i zrzut ścieków	19
Odpady	20
Sektorowe Dokumenty Referencyjne	21
Główne wskaźniki działalności środowiskowej	21
Wymagania prawne	23
Prowadzenie dialogu zewnętrznego	24

Szanowni Państwo,

BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu jako członek Grupy SURFACE SOLUTIONS będącej częścią Koncernu CONTINENTAL chce i musi dorównać nie tylko wysokim standardom ustalonym przez Grupę i Koncern, ale również standardom ustanowionym przez przepisy polskie oraz prawo unijne.

Od początku naszej działalności respektujemy wszelkie przepisy prawa związane z ochroną środowiska; od ponad 10 lat posiadamy skuteczny system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 i wciąż go doskonalimy, a od 2016 roku działamy również zgodnie z Systemem Eko Zarządzania EMAS.

Podczas podejmowania niezbędnych działań inwestycyjnych i technologicznych, duży nacisk kładziemy również na ochronę środowiska. W BENECKE-KALIKO S.A. dbamy o odpowiednią świadomość ekologiczną załogi oraz firm z nami współpracujących.

Celem naszych działań jest wytwarzanie wysokiej jakości produktów powlekanych polichlorkiem winylu, które w znacznym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska – w szczególności zmian klimatu- w całym cyklu życia produktu.

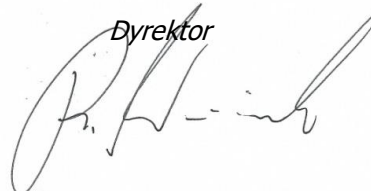
Niniejsza deklaracja środowiskowa zawiera informacje o efektach działalności środowiskowej BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu, które są dowodem naszych systematycznych działań na rzecz ochrony środowiska.

Dokument ten jest bardzo ważnym kanałem informacji, przeznaczonym dla wszystkich stron, zainteresowanych naszą działalnością środowiskową.

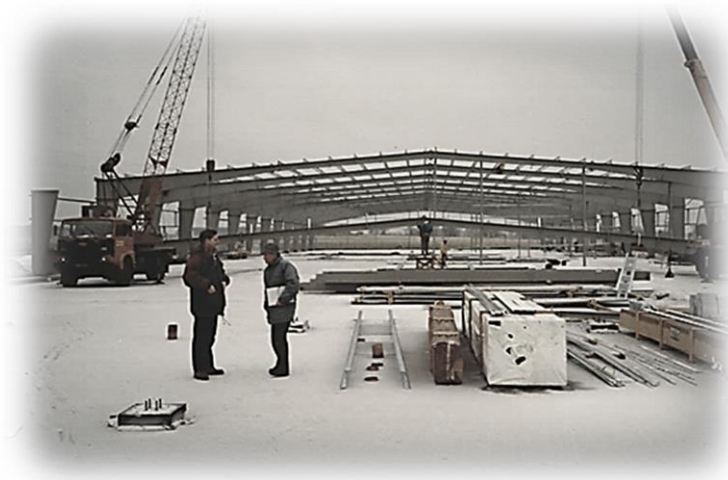
Wągrowiec, 2022.02.02

Ryszard Woźniak

Dyrektor



Opis organizacji



Historia

BENECKE-KALIKO S.A. – Spółka Akcyjna, wchodząca w skład Grupy Surface Solution, która jest częścią Grupy ContiTech AG, a ta z kolei należy do Koncernu CONTINENTAL AG.

Spółka Akcyjna MECAPOL powstała w 1997 roku jako firma „córka” belgijskiej fabryki PLASTIBERT, należącej do Grupy MECASEAT.

Od początku istnienia celem firmy była produkcja wysokogatunkowych materiałów powlekanych polichlorkiem winylu i poliuretanem.

Przez prawie 25 lat swojej działalności Spółka zdobyła duże doświadczenie, pozyskała licznych klientów z kraju i zagranicy, zdobyła uznanie wśród klientów polskich i zagranicznych jako doskonały partner w interesach, oferujący dobrej jakości produkt. Jako solidna firma została zauważona na rynku przez nowego właściciela.

1- go listopada 2014 roku, Spółka została przejęta przez nowego właściciela – ContiTech – od tamtego momentu kontynuuje swoją działalność produkcyjną.

Spółka skupia się na produktach głównie do branży samochodowej, której to BENECKE-KALIKO Niemcy są liderem w Europie i na świecie.

Od momentu przystąpienia do Grupy ContiTech poczynione zostały inwestycje, mające na celu rozwój zakładu oraz dostosowanie go bardzo wysokich standardów branży samochodowej.

Kolejne inwestycje zaplanowane są na następne lata.

Lokalizacja

Wągrowiec to licząca 25.000 mieszkańców miejscowość, położona niecałe 50 km na północny wschód od Poznania pośród urzekającego krajobrazu naturalnego, w okolicy wielu jezior i lasów.

To tu właśnie znajduje się firma BENECKE-KALIKO S.A., specjalizująca się w produkcji materiałów powlekanych na bazie polichlorku winylu.





Siedziba firmy znajduje się w Wągrowcu pod następującym adresem:

BENECKE-KALIKO S.A.

Ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec



Działalność produkcyjna



Pierwsze metry naszego materiału zostały wyprodukowane w listopadzie 1997 roku, czyli już prawie 25 lata temu.

Produkowane przez nas wyroby to **materiały powlekane polichlorkiem winylu, lakierowane i wytłoczone.**

To materiały o różnych kolorach, strukturach, grubościach oraz różnych parametrach wytrzymałościowych.

Od roku 2011 Spółka dostarcza wyroby dla branży samochodowej – materiały do pokrowców siedzeń samochodowych, zagłówek, podłokietników, meszków gałek skrzyni biegów oraz paneli drzwiowych.

Jesteśmy firmą zorientowaną na ludzi, która skupia swoje działania wokół klienta, kładąc przy tym duży nacisk na ochronę środowiska.

Dla nas najważniejszy jest klient i ochrona środowiska.

Naszym celem jest utrzymywanie wysokich standardów, parametrów wyrobów uzgodnionych z naszymi klientami, ochrona środowiska oraz respektowanie rygorystycznych norm środowiskowych, mających odzwierciedlenie w ustanowionej polityce jakości i środowiska.

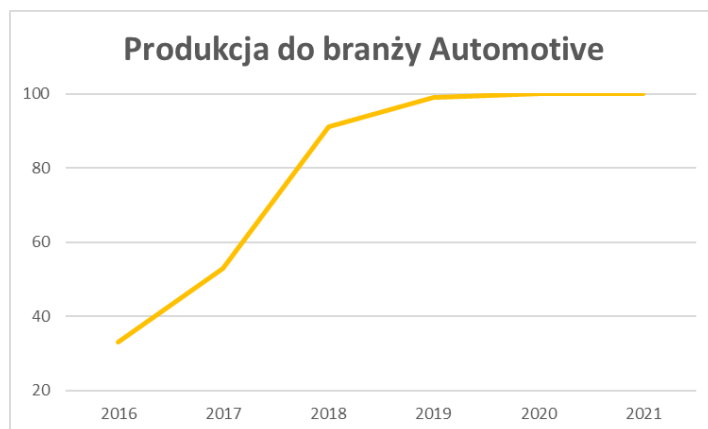
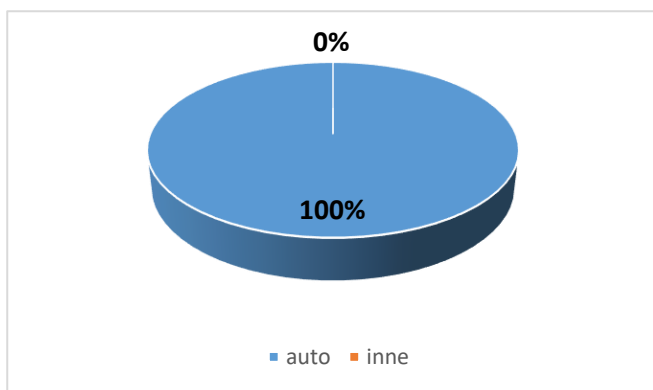
Sprzedaż, najważniejsze rynki

Materiały firmy BENECKE-KALIKO S.A. znajdują zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu.

Przed wszystkim jest to:

- branża motoryzacyjna,
- branża odzieży ochronnej,

Po dołączeniu do grupy Benecke-Kaliko, trwały intensywne prace nad transferem wytwarzanych wyrobów z branży samochodowej z kwatery głównej w Hanowerze do naszej lokalizacji. Prace te zakończyły się sukcesem i z początkiem 2018 roku rozpoczęliśmy seryjną produkcję nowych wyrobów do branży samochodowej.



Od roku 2020 ich produkcja stanowiła już 100 % obrotu firmy. BENECKE-KALIKO S.A. całkowicie zaprzestano produkcji materiałów przeznaczonych do branży mebli tapicerowanych.

W 2021 roku BENECKE-KALIKO S.A. produkowało materiały już tylko do branży automotive.

Naszymi klientami są czołowe marki w branży samochodowej m.in:



W 2021 zgodnie z intencjami zarządu w Benecke-Kaliko S.A. w Wągrowcu produkowano już tylko materiały do branży dla przemysłu motoryzacyjnego.

Polityka środowiskowa

W związku z tym, iż jesteśmy członkiem grupy Continental, jesteśmy zobowiązani do przestrzegania korporacyjnej polityki ESH¹- wspólnej dla wszystkich zakładów.



Łączymy ludzkie interesy, kwestie środowiskowe i interesy organizacji.

Środowisko, bezpieczeństwo i ochrona zdrowia (ESH*) są istotnymi elementami naszej kultury korporacyjnej.

- Przestrzegamy obowiązujące nas wymagania prawne oraz wymagania korporacyjne, biorąc pod uwagę wszystkie ryzyka i szanse. Uwzględniając przy tym również zainteresowane strony.
- Rozwijamy procesy i produkty, które w dużym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska- w szczególności do łagodzenia zmian klimatu- w całym cyklu życia produktu.
- Oszczędzamy zasoby i zapobiegamy zanieczyszczeniom takim jak emisja do gleby, powietrza, wody czy produkcja odpadów, jak również ograniczamy zużycie energii, wody, surowców oraz materiałów eksploatacyjnych.
- Podejmujemy działania prewencyjne, eliminujemy zagrożenia i zmniejszamy ryzyko oraz chronimy wszystkie osoby w naszej firmie przed wypadkami i chorobami związanymi z pracą. Nasi pracownicy biorą czynny udział w konsultacjach i działaniach związanych ze środowiskiem i BHP(ESH*).
- Aktywnie dbamy o zdrowie naszych pracowników.
- Prowadzimy operacyjne zarządzanie awaryjne w celu uniknięcia obrażeń osób, mienia i środowiska.
- Szkolimy, informujemy i motywujemy naszych pracowników, do zachowania bezpieczeństwa i troski o środowisko.
- Promujemy zrównoważone działania w procesie łańcucha dostaw.
- Regularnie raportujemy tematy związane ze środowiskiem i BHP (ESH*) zainteresowanym stronom.
- Utrzymujemy system zarządzania środowiskiem i BHP (ESH*) zgodnie z międzynarodowymi normami, dokonujemy regularnych przeglądów wdrożonych wymagań i aktywnie uczestniczymy w procesie ciągłego doskonalenia.

Wszystkie osoby pracujące w naszej organizacji są zobowiązane do przestrzegania standardów i aktywnego uczestnictwa w obszarze środowiska i BHP (ESH*).

ESH Policy, the Executive Board, WAG, Styczeń 2020



¹ Environmental – Safety - Health - Środowisko, Bezpieczeństwo, Zdrowie

Jednak, aby podkreślić nasze ogromne zaangażowanie w dbałość o ochronę środowiska ustanowiliśmy również naszą własną Politykę Środowiskową, bardziej ukierunkowaną na charakter zakładu i skalę wpływu na środowisko.



POLITYKA ŚRODOWISKA

Zarząd Benecke-Kaliko S.A., świadomy wpływu działalności firmy na środowisko naturalne, kładzie nacisk na dbałość o stan środowiska oraz zobowiązuje się do podejmowania działań na rzecz ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniom, m.in. poprzez:

- spełnianie wymagań prawnych i innych związanych z produkcją materiałów powlekanych
- prowadzenie racjonalnej gospodarki odpadami PCW i innymi powstającymi w procesie produkcji, poprzez ograniczenie ich powstania, selektywną zbiórkę i przekazywanie do recyklingu bądź unieszkodliwiania,
- monitorowanie i redukcję emisji LZO do powietrza,
- racjonalne gospodarowanie wodą, energią elektryczną i paliwami,
- popularyzację wśród pracowników wiedzy na temat proekologicznych zachowań, podnoszenie ich świadomości i kształtowanie postaw.

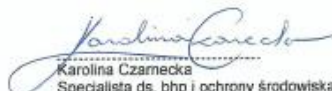
Zarząd Benecke-Kaliko S.A. zobowiązuje się do:

- spełniania zobowiązań dotyczących zgodności,
- ciągłego doskonalenia systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy środowiskowych efektów działalności,
- zapewnienia zasobów zapewniających realizację przyjętej polityki oraz zapewnia, że jest ona zakomunikowana w organizacji oraz dostępna dla stron zainteresowanych.

25.01.2018



Ryszard Woźniak
Dyrektor



Karolina Czarna
Specjalista ds. bhp i ochrony środowiska

Opis systemu

System zarządzania środowiskowego obejmuje wszystkie procesy techniczne i administracyjne prowadzone w całej firmie.



System jest zbudowany wg wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 1221/2009, 2017/1505 i 2018/2026 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie, w skrócie EMAS od angielskiego brzmienia tych słów (Eco-Management and Audit Scheme). System ten jest także zgodny z normą międzynarodową ISO 14001. System EMAS jest prawnie usankcjonowanym programem Unii Europejskiej, propagującym ideę dobrowolnego podejmowania zobowiązań w dziedzinie ochrony środowiska przez organizacje, które wdrożyły i utrzymują systemy zarządzania środowiskowego. EMAS kładzie nacisk na poprawę efektów działalności i przestrzeganie przepisów prawa środowiskowego.

SZŚ wg ISO i EMAS jest skutecznym narzędziem prowadzenia działalności środowiskowej. Istotą systemu jest zapewnienie właściwego pod względem środowiskowym prowadzenia procesów oraz ciągłego doskonalenia działalności środowiskowej. Cel ten osiągany jest poprzez realizację poszczególnych elementów SZŚ, w tym m.in. identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych, ustalenie odpowiedzialności i zadań, sterowanie operacyjne, monitorowanie i ocenę zgodności, osiąganie celów i zadań środowiskowych oraz zaangażowanie pracowników w działania związane z ochroną środowiska. Wszystkie te działania składają się na system zarządzania środowiskowego, realizowany w BENECKE-KALIKO S.A.

Do tych systematycznie utrzymywanych działań należą także odpowiednie szkolenia i prowadzenie dialogu zewnętrznego. Szkolenia z zakresu systemu zarządzania jakością i środowiskiem odbywają się m.in. w ramach szkoleń wstępnych i okresowych, których zakres merytoryczny jest systematycznie nadzorowany. W organizowanych szkoleniach ekologicznych kładziemy nacisk na rozumienie i nadzorowanie aspektów środowiskowych w ramach przestrzeganego przez wszystkich pracowników systemu zarządzania jakością i środowiskiem. Odbywają się systematycznie przeglądy systemu przez kierownictwo i audyty wewnętrzne, przeprowadzane przez przeszkolonych w tym zakresie audytorów wewnętrznych. Audyty odbywają się zgodnie z ustanowioną i udokumentowaną procedurą audytów. Procedura ta opisuje również sposób postępowania z niezgodnościami wykrytymi w ich trakcie.

System zarządzania środowiskowego w BENECKE-KALIKO S.A. jest opisany w dokumentach wewnętrznych firmy. Są opracowane i stosowane procedury, programy i plany oraz instrukcje (np. instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, instrukcje obsługi urządzeń ochrony środowiska) związane z oddziaływaniem firmy na środowisko.

Opis oddziaływań środowiskowych

Nasze oddziaływania na środowisko dzielą się na te, które bezpośrednio powoduje działalność naszej firmy (tzw. aspekty bezpośrednie) oraz na wpływy wynikające z pracy wykonywanej przez inne podmioty na rzecz BENECKE-KALIKO S.A., przy której np. mogą powstawać odpady niebezpieczne dla środowiska (tzw. aspekty pośrednie).

Za identyfikację i zgłoszenie nowych oddziaływań na środowisko (oraz zmian dotychczasowych aspektów) odpowiedzialni są wszyscy kierownicy poszczególnych komórek organizacyjnych.

Weryfikację tych zgłoszonych aspektów wykonuje zespół wraz z firmą ODUM, wspierającą BENECKE-KALIKO S.A. w zagadnieniach środowiskowych związanych z przepisami ochrony środowiska.



Zespół dokonuje oceny zidentyfikowanych oddziaływań na środowisko uwzględniając następujące kryteria:

- a) **wymogi prawne i inne.** Wszystkie aspekty środowiskowe wymienione w pozwoleniach i decyzjach środowiskowych lub zawarte w równoważnych umowach oraz wynikające z wymagań koncernowych są uznane za istotne lub znaczące,
- b) **sygnały od stron zainteresowanych** (skarga, interwencja lub artykuł w prasie). Sygnały takie inicjują indywidualną ocenę aspektu. Wynik tej oceny decyduje o ewentualnym zakwalifikowaniu danego oddziaływania środowiskowego jako znaczącego,
- c) **możliwość wystąpienia zdarzenia, awarii ze skutkiem środowiskowym.** Jako znaczące zostają uznane aspekty, dla których w wyniku oceny stwierdzono możliwość wystąpienia awarii, której skutki będą w znacznym stopniu oddziaływać negatywnie na środowisko.

Kryteria a) i b) wyłaniają aspekty rzeczywiste, kryterium c) - aspekty potencjalne. Po wykonaniu powyższej oceny otrzymujemy zestawienie aspektów.

Ustanawiając kryteria uwzględniamy także:

- informacje o stanie środowiska,
- posiadane dane dotyczące ryzyka środowiskowego,
- posiadane pozwolenia środowiskowe,
- działania w zakresie projektowania i rozwoju, charakter operacji produkcyjnych i pomocniczych,
- cykl życia naszych wyrobów,
- najbardziej znaczące koszty i korzyści dla środowiska.

Aspekty bezpośrednie

Do znaczących oddziaływań bezpośrednich (aspektów) BENECKE-KALIKO S.A. na środowisko zaliczamy:

- a. **emisje zanieczyszczeń do powietrza,**
- b. **gospodarkę odpadami,**
- c. **zużycie energii elektrycznej oraz gazu.**

a. Emisja zanieczyszczeń do powietrza



Emisja zanieczyszczeń do powietrza w BENECKE-KALIKO S.A. przebiega w sposób zorganizowany i niezorganizowany.

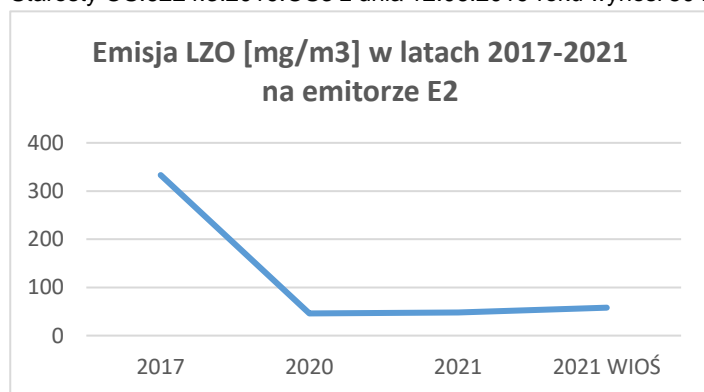
Emisja zorganizowana odbywa się poprzez cztery emitery, z których każdy ma określoną w decyzji dopuszczalną wartość emisji. Emisja zorganizowana związana jest głównie z eksploatacją instalacji służących stosowanym procesom powlekania i objęta jest standardami emisyjnymi LZO (Lotnych Związków Organicznych). Ponadto emisja zorganizowana związana jest również z procesami przygotowywania lakierów oraz lakierowania.

Emisja niezorganizowana pochodzi z procesów przebiegających poza instalacjami wyciągowymi, poprzez wentylację ogólną, uchylne okna oraz bramy wjazdowe.

Podstawowymi zanieczyszczeniami emitowanymi w wyniku prowadzonych procesów produkcyjnych są lotne związki organiczne (LZO). W 2017 roku dokonano pomiarów emisji i wspólnie z firmą ODUM przeprowadzono analizę wyników. Stwierdzono, że wysokosprawny filtr DOP na emitorze E1, w który wyposażona jest nasza podstawowa linia produkcyjna - linii powlekania, nie tylko ogranicza emisje plastyfikatorów ale również redukuje emisje LZO o ok. 25%. Średnie stężenie C_{org} na E1- czyli linii powlekania, wynosi 28 mg/m^3 . Ocena dotrzymania standardu S1 w przypadku linii nakładania past została dokonana również przy wykorzystaniu programu OPERAT FB. Według obliczeń stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na C_{org} wynosi 36 mg/m^3 . Dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 wynikające z Decyzji Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi 50 mg/m^3 . Emisja z procesów spełnia warunki pozwolenia w zakresie standardów emisyjnych.

W przypadku emitora E2 dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 zostało również ustalone i zgodnie z Decyzją Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi 50 mg/m^3 . Przed odprowadzaniem do atmosfery następuje

redukcja LZO uwalniających się podczas nakładania i suszenia lakierów. Od czerwca 2019 roku uruchomiono instalację biofiltra, którego dostawca zapewnia ciągłość utrzymania stężenia lotnych związków organicznych w gazach odlotowych na poziomie nie przekraczającym wartości zawartej w pozwoleniu. W latach 2020- 2021 zgodnie z decyzją Starosty dokonywano corocznych pomiarów emisji LZO na tym emitorze. W grudniu 2021 roku kontrola WIOŚ w Poznaniu- Inspektorat w Pile wykazała nieznaczne przekroczenie dopuszczalnego poziomu emisji LZO.



Wykres 1 Emisji LZO na emitorze E2 w latach 2017 – 2021

Tabela 1. Wyniki pomiarów emisji LZO na emitorze E2 w latach 2020-2021

Emisja	Brak urządzenia redukującego stężenie 2017	Max dopuszczalne stężenie w mg/m3 zgodnie z decyzją z 2019r.	Wyniki pomiarów LZO		
			2020	2021	Kontrola WIOŚ 2021
LZO	333,2	50	46	48	58,3

Proces mieszania lakieru związany z emitarami E3 i E4 nie podlega normom emisji i na mamy określonego standardu emisyjnego S1. Po analizie wykonanej na podstawie wyników pomiarów przez firmę ODUM, stwierdzono, że uzyskane wartości emisji nie przekraczają wartości oszacowanych na podstawie składu nałożonej powłoki. Wstępne pomiary wskazują na obniżenie emisji LZO do poziomu

Istotnym oddziaływaniem środowiskowym jest również emisja ftalan dwuizodecyłu (DIDP). Jednak z uwagi na fakt, iż związek ten nie posiada określonych norm w odniesieniu do wartości odniesienia, zgodnie z obowiązującymi przepisami - emisja ta nie jest objęta posiadanym pozwoleniem emisyjnym.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami firma BENECKE-KALIKO S.A. nie jest zobowiązana do posiadania pozwolenia na emisję hałasu do środowiska.

Dzięki lokalizacji oddalonej od zabudowań i terenów „wrażliwych na hałas”, BENECKE-KALIKO S.A. nie znajduje się na obszarach objętych ochroną akustyczną.



BIOFILTRACJA

Biologiczne oczyszczenie zużytego powietrza za pomocą biofiltra bazuje na działalności mikroorganizmów, utleniających biochemicznie organiczne, a także niektóre nieorganiczne składniki zużytego powietrza i przekształcających je w substancje nieszkodliwe lub niewyczuwalne pod względem zapachowym. Mikroorganizmy w biofiltrze żyją na stałym materiale nośnym, to jest na materiale biofiltracyjnym. Zanieczyszczające powietrze substancje w zużytym powietrzu z zakładu produkcyjnego są absorbowane na powierzchni materiału nośnego (przejście do fazy ciekłej) i udostępniane w ten sposób mikroorganizmom. Następnie ma miejsce biologiczne utlenianie substancji szkodliwych, w którym mikroorganizmy wykorzystują poszczególne substancje jako źródło substancji odżywczych i energii, to jest do budowy własnej biomasy. W zależności od

koncentracji i rodzaju składników zużytego powietrza na materiale filtracyjnym po pewnym okresie adaptacji rozwija się biocenoza, znajdująca się w naturalnej równowadze. W tym procesie metabolicznym powstają: woda, dwutlenek węgla i biomasa. Ponieważ jest to biodegradacja, nie dochodzi do nagromadzenia się substancji szkodliwych w materiale biofiltracyjnym.

W przypadku optymalnego zaopatrzenia w substancje odżywcze i w optymalnych warunkach życiowych mikroorganizmy mogą podwoić swoją populację w ciągu 15 minut. Poza tym potrafią się szybko dostosować do zmienionych warunków życiowych, tzn. w zależności od dostępnych substancji odżywczych niektóre szczepy będą się dalej rozwijać, a rozwój innych zatrzyma się. To zjawisko opisuje wysoki stopień elastyczności tej metody. Dzięki dużej buforowości materiału biofiltracyjnego możliwe jest bezpieczne buforowanie nagłych obciążeń szczytowych i opóźniona degradacja w procesie metabolizmu. Aktywność, a tym samym działanie urządzenia biofiltrującego, jest zapewniona tylko wtedy, gdy materiał nośny, to znaczy biomasa, jest dopasowany do danego procesu. Oprócz zdolności absorpcji (buforowości) konieczna jest wystarczająca porowatość, aby utworzyć dużą powierzchnię i tym samym umożliwić długi czas pobytu we wnętrzu filtra.

Część mechaniczna wykonana została w obudowach kontenerowych posadowionych na ławach fundamentowych. Rozwiązanie takie zapewnia łatwość bieżącej eksploatacji, estetyczny wygląd oraz w razie potrzeby znacznie ułatwia rozbudowę.

b. Gospodarka odpadami

W wyniku funkcjonowania zakładu wytwarzane są zarówno odpady o charakterze przemysłowym oraz komunalnym, związane z obsługą socjalną kadry pracowniczej. Odpady przemysłowe powstają zarówno w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji jak również wytwarzane są jako tzw. okołoprodukcyjne (poza instalacjami).



Charakter prowadzonej działalności wpływa na fakt, iż 70% masy wytwarzanych w BENECKE-KALIKO S.A. odpadów stanowią odpady o charakterze innym niż niebezpieczny.

Ponad 67% z nich to odpady tworzyw sztucznych powstające w procesie produkcji sztucznej skóry - tzw. ścinki.

Odpady niebezpieczne stanowią 30% wszystkich odpadów wytwarzanych w zakładzie. W grupie odpadów niebezpiecznych największy udział – 70,4% - mają inne rozpuszczalniki organiczne, 19,6% - sorbenty, materiały

filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - czyli przede wszystkim czyściwo służące do czyszczenia maszyn i urządzeń.

Prowadzone są działania mające na celu minimalizację ilości wytwarzanych odpadów poprzez segregację odpadów (szkło, makulatura, tworzywa sztuczne), jak również cykliczne szkolenia, kształtujące świadomość ekologiczną pracowników.

Prowadzona gospodarka odpadami priorytetowo uwzględnia wymaganą prawnie hierarchię postępowania z nimi. Odpady mogące znaleźć zastosowanie gospodarcze, przekazywane są w tym celu do uprawnionych odbiorców.

Od czerwca 2017 roku nawiązaliśmy współpracę z firmą MARK-POL z Wąbrzeźna, która odbiera od nas tzw. ścinki jako materiał recyklingowy, który służy do produkcji specjalistycznych mat dla koni. Współpraca ta pozwoliła nam w znacznym stopniu zmniejszyć koszty utylizacji odpadów poprodukcyjnych oraz procentowo zwiększyć udział odpadu recyklingowego w całkowitej ilości wytwarzanych odpadów.

W 2019 tak jak planowaliśmy nawiązaliśmy współpracę z nowym odbiorcą papieru transferowego niemiecką firmą JRS. Od września 2019 roku posiadamy nową decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego – w sprawie uznania za produkt uboczny - papieru transferowego, który stosujemy w naszym procesie technologicznym, a który później wykorzystywany jest jako wypełniacz do produkcji mas bitumicznych. W 2021 roku wystaliśmy do odbiorcy ponad 70 tony papieru transferowego- jako produkt ubocznego.

W 2021 widoczna jest znaczna redukcja wytwarzanych odpadów. Związane jest to z większą seryjnością produkcji oraz znacznej poprawy jakości materiału i wydajności procesów produkcyjnych.

W 2022 roku nadal planujemy działania związane z poszukiwaniem odbiorców zainteresowanych recyklingiem bądź powtórny wykorzystaniem surowców, które u nas traktowane są jako odpady poprodukcyjne.

Organizacja gospodarki odpadami uwzględnia ich stałe monitorowanie pod względem ilościowo-rodzajowym, magazynowanie okresowe w wyznaczonych bezpiecznych dla środowiska i ludzi miejscach oraz przekazywanie wyłącznie uprawnionym odbiorcom.

BENECKE-KALIKO S.A. posiada stosowne regulacje formalne w postaci pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

c. Zużycie energii elektrycznej oraz gazu

Energia elektryczna i gaz ziemny wykorzystywane są w procesie produkcyjnym oraz do zasilania pomieszczeń biurowych i socjalnych.

Prowadzona jest racjonalna gospodarka tymi czynnikami, a wielkość ich zużycia jest bezpośrednio związana z natężeniem prac oraz z ilością i rodzajem produkowanych materiałów.

Dla wszystkich istotnych aspektów ustalono szczegółowe zasady monitorowania ich wielkości i sterowania związanymi z nimi działaniami w taki sposób, aby te aspekty nie przekroczyły ustalonych dla nich wymagań.

Dla wybranych jako znaczące, ustalane są cele i zadania pozwalające na stałą poprawę ich oddziaływania na środowisko.

Aspekty pośrednie

Firma określiła także pośrednie aspekty środowiskowe. Związane są one z pracą firm zewnętrznych na rzecz BENECKE-KALIKO S.A.

Korzystając z usług ponad 30 dostawców, BENECKE-KALIKO S.A. prowadzi systematyczne działania w celu ich kwalifikowania, nie tylko pod względem:

- jakości produktów i usług,
- terminowości,
- korzystnych warunków płatności,

ale także pod kątem kwestii środowiskowych, starając się zapewnić ograniczenie szkodliwych wpływów ich działalności na środowisko.

Działania te polegają na:

- ✓ informowaniu dostawców o naszym zaangażowaniu w działalność środowiskową oraz nakłanianiu do podobnych działań,
- ✓ sprawdzaniu czy potencjalny dostawca posiada odpowiednie do oferowanej usługi decyzje i pozwolenia,
- ✓ wprowadzaniu stosownych zapisów w umowach,
- ✓ szkoleniu pracowników dostawców usług przed przystąpieniem do wykonywania prac na terenie BENECKE-KALIKO S.A.

Firma Benecke- Kaliko S.A. nie zidentyfikowała znaczących aspektów pośrednich.



Cele i zadania środowiskowe

Już od roku 2014 w BENECKE-KALIKO S.A. opracowywane są systematycznie „Programy zarządzania środowiskiem” – programy działań w zakresie ochrony środowiska na dany rok.

Zawierają one planowane inwestycje i działania na rzecz ochrony powietrza, ochrony wód, działania w zakresie zagospodarowania odpadów, zrealizowane w danym

roku inwestycje na rzecz ochrony środowiska, a także opłaty poniesione na rzecz ochrony środowiska.

Programy te są podstawą do określania celów w zakresie ochrony środowiska.

Cele i zadania środowiskowe na rok 2022 zostały określone w „Programie zarządzania środowiskiem naturalnym” z dnia 02.02.2022 r.

Cele i zadania			Cele 2021	Realizacja 2021	Cele 2022
I	Cel i zadania	 Ciągłe podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników			
		1 szkolenie nowych pracowników w zakresie:			
		a) sposobów postępowania z odpadami	100%	100%	100%
		b) reagowania na wypadek awarii	100%	100%	100%
		2 okresowe szkolenia dla wszystkich pracowników	100%	100%	100%
		3 Comiesięczne zamieszczanie na tablicy informacyjnej wskaźników środowiskowych.	1/m-c	1/m-c	1/m-c
II	Cel i zadania	Zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko i zapobieganie zanieczyszczeniom			
		1 Zmniejszenie masy wytworzonego odpadu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,10	0,12	0,11
		2 Zwiększenie materiału recyklingowego [Mg] do sumy odpadów[Mg]	0,94	0,98	0,99
		3 Zmniejszenie poziomu zużycia wody [m3] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,99	2,21	2,1
		4 Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO2 z gazu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,36	0,39	0,39
		5 Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO2 z energii elektrycznej [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,46	0,45	0,45
		6 Zachowanie dopuszczalnej ilości emisji LZO na emitorze E1 i E2	<50 mg/m ³	48 mg/m ³	<50 mg/m³
III	Cel i zadania	Racjonalne użytkowanie wszystkich źródeł energii			
		1 Utrzymanie na niskim poziomie stosunku zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	6,37	6,96	6,96
		2 Utrzymanie na niskim poziomie stosunku zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	2,19	2,25	2,25
IV	Cel i zadanie	Kreowanie działalności proekologicznej wśród dostawców			
		1 Opracowanie i przekazanie dostawcom i podwykonawcom ulotki informacyjnej dotyczącej działań na rzecz ochrony środowiska.	100%	100%	100%
V	Cel i zadania	Zapobieganie sytuacjom awaryjnym			
		1 Szkolenia dla pracowników	100%	100%	100%
		2 Przestrzeganie procedur oraz zachowanie podstawowych zasad bezpieczeństwa	na bieżąco	na bieżąco	na bieżąco
		3 Regularne przeglądy i konserwacje sprzętu ppoż.	1/rok	1/rok	1/rok
		4 Przeprowadzenie próbnej ewakuacji pracowników	1/rok	1/rok	1/rok

Wyniki działalności środowiskowej

Zużycie energii elektrycznej

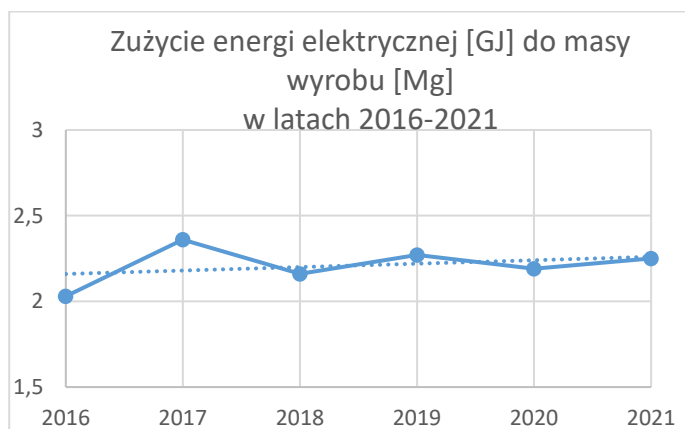
Firma BENECKE-KALIKO S.A. zasilana jest w energię elektryczną na podstawie umowy o świadczenie usługi kompleksowej z dnia 21.08.2019, z firmą ENEA SA z Poznania, w sprawie usług dystrybucji i sprzedaży energii elektrycznej. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2021 w BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu został przedstawiony w tabeli obok.

Rok	Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	2,03
2017	2,36
2018	2,16
2019	2,27
2020	2,19
2021	2,25

Tabela 2. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016– 2021

Zużycie energii elektrycznej w BENECKE-KALIKO S.A. związane ze znacznym wzrostem produkcji naturalnie rośnie. Wpływ na to ma produkcja materiałów powlekanych głównie do branży samochodowej, która rozpoczęła się seryjnie w 2018 roku. Wyroby te mają znacznie większą gramaturę i potrzebują więcej energii do ich wytworzenia, a obecnie stanowią 100% produkcji.

Jednak stosunek zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje tendencję spadkową. Jest to dowód na to, że zwiększenie seryjności produkcji, dopracowanie produktu i zwiększenie jego jakości powoduje widoczny pozytywny wpływ nie tylko na zwiększenie ekonomiczności produkcji ale również ochronę środowiska naturalnego. Wskazuje na stopniową stabilizację produkcji i racjonalne wykorzystanie energii elektrycznej w procesie wytwarzania materiałów.



Wykres 2 Zużycie energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2021

W 2020 nastąpił nieznaczny spadek zużycia energii elektrycznej potrzebnej do wyprodukowania 1 tony materiału. Jest to cel jaki chcieliśmy osiągnąć poprzez skierowanie produkcji głównie na branżę automotive. Dzięki zdobytemu doświadczeniu w produkcji materiałów powlekanych dla naszych klientów ciągle doskonalimy procesy produkcyjne. Drobne modyfikacje istniejących maszyn, przeniesienie procesu wytłaczania niemalże w całości na nową maszynę wytłaczającą spowodowało optymalizację i znaczny wzrost wydajności produkcji, co pozwala obecnie na wyprodukowanie większej ilości materiału w tym samym czasie.

Eliminacja błędów produkcyjnych, znaczne poprawienie jakości produktu, to wszystko wpłynęło na osiągnięcie tak dobrych wyników nie tylko w obszarze produkcyjnym, ale również środowiskowym.



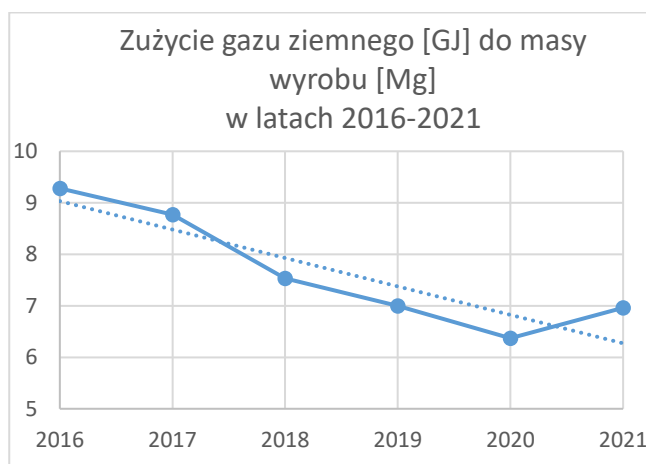
Celem, jaki postawiliśmy sobie na rok 2022 jest utrzymanie zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie, co w 2021 roku. Pomimo przewidywanego zwiększenia produkcji, a co za tym idzie poboru energii elektrycznej chcemy to osiągnąć poprzez kontynuację modernizacji i optymalizacji procesu produkcyjnego.

Działania mają na celu nie tylko polepszenie jakości naszych wyrobów, ale również utrzymanie naszej wysokiej pozycji w Grupie Continental, pod względem produkcji i ochrony środowiska.

Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń

Do zasilania procesu technologicznego wymagane jest paliwo gazowe.

BENECKE-KALIKO S.A. posiada podpisaną umowę na dostarczanie paliwa gazowego z PGNiG Obrót Detaliczny Sp. z o.o. Region Wlkp. z dnia 15.12.2017.



Mierniki zużycia gazu ziemnego do wytwarzania energii cieplnej są zainstalowane na dopywach do budynków. Natomiast przy grzejnikach są zabudowane regulatory przepływu wody grzewczej, co umożliwia optymalizację ogrzewania pomieszczeń biurowych.

Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2021 jest zamieszczone w poniższej tabeli.

Rok	Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	9,28
2017	8,77
2018	7,53
2019	7,00
2020	6,37
2021	6,96

Tabela 3. Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016–2021

Wykres 3. Zużycie gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2021



Stosunek zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje znaczną tendencję spadkową. Ten pozytywny trend osiągamy poprzez stabilizację i optymalizację produkcji i racjonalne wykorzystywanie gazu ziemnego w procesie wytwarzania materiałów.

Pomimo przewidywanego wzrostu produkcji, celem jaki postawiliśmy sobie na rok 2022 jest utrzymanie zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie co w 2021 roku.

W celu redukcji zużycia gazu ziemnego, w niedalekiej przyszłości planujemy rozważenie wymiany przestarzałych już technologicznie pieców grzewczych na nowocześniejsze - bardziej energooszczędne.

Zużycie wody i zrzut ścieków

Dostarczanie wody pitnej do BENECKE-KALIKO S.A. reguluje umowa z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji SA w Wągrowcu, z dnia 15.12.2017 r.

Rok	Współczynnik zużycia wody [m ³] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	2,13
2017	2,10
2018	0,86
2019	0,94
2020	0,99
2021	2,21

Tabela 4. Współczynnik zużycia wody [m³] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016– 2021

Woda przeznaczana jest w ok. 40 % na cele socjalno - bytowe pracowników, a w 70% na potrzeby procesu technologicznego.

Za cele technologiczne uważa się zużycie wody znajdującej się w obiegu zamkniętym, która służy do chłodzenia w procesach produkcyjnych. Pod wpływem wysokiej temperatury woda paruje i musi być systematycznie uzupełniana oraz instalacje biofiltra, na która przypada zużycie ok. 60 % z całości zużytej wody technologicznej.

Ilość dostarczanej wody do BENECKE-KALIKO S.A. ustalana jest na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na przyłączy wodociągowym.



Wykres 4. Zużycie wody [m³] do masy wyprodukowanego wyrobu[Mg] w latach 2016 – 2021

Ta sama umowa z MPWiK SA reguluje odprowadzanie ścieków. Są to:

- ścieki bytowe w ilości ok. 60% pobieranej wody, powstające w związku z potrzebami pracowników,
- wody opadowe i roztopowe.

Powyższe strumienie ścieków odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej. Parametry ścieków socjalnych mogą być kontrolowane przez MPWiK S.A. w Wągrowcu. Nie stwierdzono do tej pory niezgodności parametrów ścieków z wymaganiami w tym zakresie. Odprowadzane ścieki nie oddziałują na wody podziemne.

Tabela 5. Wyniki pomiarów ścieków w latach 2018-2021

Skład ścieku	Max dopuszczalne stężenie w mg/l zgodnie z umową nr 614-701 z 2017 roku	Wyniki pomiarów ścieków mg/m ³	
		2020	2021
BzT5	360 O ₂ l/mg	97,5	557
ChzT	900 O ₂ l/mg	461	1317
Azot całkowity	90	21,2	>90
Zawiesina ogólna	500	97,5	462
Substancje ropopochodne	1,5	0,348	0,819

W 2021 roku odnotowano znaczny wzrost zużycia wody, spowodowany działaniami mającymi na celu optymalizację pracy instalacji biofiltra, do którego właściwego funkcjonowania niezbędne jest utrzymanie odpowiedniej wilgoci w złożu biologicznym. Obecnie prowadzone są działania na biofiltrze w celu ograniczenia zużycia wody i odpowiednie ustawienia parametrów pracy instalacji, które w kolejnych latach na pewno pozwolą ograniczyć zużycie wody w tej instalacji do niezbędnego minimum.

Zwiększenie zużycia wody spowodowało, że woda odpadowa musiała zostać skierowana do kanalizacji ściekowej. W związku z tym w wyniku corocznego monitoringu stężeń substancji chemicznych odnotowano nieznaczne przekroczenie norm ustalonych z MPWiK w Wągrowcu. W związku z tym wystąpiono do Przedsiębiorstwa Kanalizacji z prośbą o zgodę

na zrzut ścieku z biofiltra do kanalizacji. Jednocześnie złożono wnioski o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji.

W 2020 roku firma BENECKE-KALIKO S.A. rozpoczęła produkcję seryjną materiałów już wyłącznie do branży samochodowej. Pozyskano także nowe projekty, których seryjna produkcja rozpocznie się w kolejnych miesiącach. Zakończono realizację i wdrożono do procesu produkcji dwa duże projekty. Nową linię wyłaczającą, pozwalającą nie tylko na podniesienie jakości produktu ale również zwiększenie wydajności produkcji, a co za tym idzie efektywności energetycznej tego procesu. Biofiltr na emitorze E2, który oprócz redukcji emisji LZO umożliwi firmie w przyszłości zwiększenie produkcji bez ryzyka negatywnego wpływu na środowisko naturalne.

Wprowadzone zmiany i optymalizacja produkcji pozwolą nam nie tylko na wytwarzanie produktu o wysokiej jakości, ale na zrównoważoną ochronę środowiska - w szczególności zmian klimatu poprzez jeszcze lepsze wykorzystania surowców i zasobów naturalnych, zmniejszenie zużycia ciepła i energii elektrycznej oraz redukcję lotnych związków organicznych.

Odpady

BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu wytwarza odpady, klasyfikowane jako komunalne oraz odpady klasyfikowane jako inne niż niebezpieczne i niebezpieczne.

Odpady komunalne są gromadzone w pojemnikach przeznaczonych do selektywnej zbiórki i odbierane przez uprawnionych odbiorców na podstawie deklaracji złożonej do Urzędu Miasta w Wągrowcu.

Prowadzona jest selektywna zbiórka odpadów, wymagająca stałego podnoszenia świadomości ekologicznej pracowników i osób pracujących na zlecenie BENECKE-KALIKO S.A. Poniższa tabela przedstawia dane liczbowe wskazujące na przestrzeganie wymagań prawnych w zakresie rodzajów i ilości odpadów.

Tabela 6. Odpady poprodukcyjne niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przekazane do zagospodarowania w latach 2018-2021

Lp.	kod odpadów	rodzaj odpadów	ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku Mg/rok wg decyzji z 2019 r.	masa wytworzonych odpadów [Mg]			
				2018	2019	2020	2021
odpady niebezpieczne							
1	07 02 04*	inne rozpuszczalniki organiczne	200,00	181,544	152,163	99,547	78,66
2	13 01 05*	emulsje olejowe	15,00	6,565	7,098	0	5,434
3	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	4,463	9,207	5,360	4,942
4	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	100,00	43,115	38,155	29,523	21,715
5	16 01 07*	filtry olejowe	0,100	0	0,008	0,035	0,141
6	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500	0,500	0	0	0
TOTAL				236,187	206,631	134,465	110,892
odpady inne niż niebezpieczne							
1	04 02 22	odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	-	0	0	0	0
3	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	400,00	184,645	169,602	98,00	180,45
4	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	200,00	0	3,485	1,004	32,289
4	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	150,00	48,821	24,901	28,487	32,221
5	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	7,506	6,880	6,838	6,346
6	15 01 03	opakowania z drewna	10,00	1,200	1,070	0,480	0
8	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	5,00	0,045	0,015	0	0

9	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	60,00	2,328	25,243	0	9,597
10	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	0,067	0,030	0	0
11	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń	100,00	0,100	0,080	0	0,094
12	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,00	4,118	5,044	3,176	5,315
13	17 04 05	żelazo i stal	-	9,675	0	0	0
TOTAL				257,194	236,368	137,985	266,312

Odpady wytwarzane w BENECKE-KALIKO S.A., zarówno komunalne, produkcyjne (niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne), mogą mieć pośrednie lub bezpośrednie oddziaływanie na środowisko, nawet po przetworzeniu w firmach, którym są przekazywane odpady. Jest ono niewielkie, ale także poddajemy je ocenie.

Dzięki podjęciu wielu działań w celu optymalizacji produkcji w 2021 roku znacznie spadła ilość wytwarzanych odpadów.

Możemy również zawdzięczać to zauważalnie rosnącej kulturze i świadomości związanej z ochroną środowiska wszystkich pracowników.



Sektorowe Dokumenty Referencyjne

Jak tylko Komisja Europejska opublikuje Sektorowy Dokument Referencyjny dotyczący sektora naszej działalności, weźmiemy pod uwagę standardy, które zostaną zatwierdzone na poziomie europejskim i wdrożymy odpowiednie dla naszej organizacji, rozwiązania dla zakresu naszej działalności.



Główne wskaźniki działalności środowiskowej

Główne wskaźniki przedstawiające efektywność w kluczowych obszarach środowiskowych (wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1221/2009 z dnia 25.11.2009) za rok 2021.

lp.	gł. wskaźnik wg Rozporządzenia EMAS	nazwa wpływu środowiskowego	jednostka	2021			2019	2020
				ilość roczna	wskaźnik A/B			
	wynik produkcyjny (liczba B wg EMAS)	roczna sumaryczna masa wytworzonych materiałów	Mg	3444				
1	efektywność energetyczna	zużycie gazu (liczba A wg EMAS)	GJ	23 968				
2		zużycie energii elektrycznej (liczba A wg EMAS)	GJ	7783				
3		paliwo do samochodów (zużyte w Polsce) (liczba A wg EMAS)	GJ	113				
4		RAZEM	GJ	31 864	9,25 GJ/Mg	9,29 GJ/Mg	8,58 GJ/Mg	
5	efektywne wykorzystanie materiałów /surowców	suma zużycie surowców, dzianiny, papieru lakierów i innych (liczba A wg EMAS)	Mg	3919	1,38 Mg/Mg	1,21 Mg/Mg	1,07 Mg/Mg	
6	woda	zużycie wody (liczba A wg EMAS)	m ³	7253	2,10 m ³ /Mg	0,94 m ³ /Mg	0,99 m ³ /Mg	
7	ścieki	ilość ścieków (liczba A wg EMAS)	m ³	1435	0,42 m ³ /Mg	0,33 m ³ /Mg	0,29 m ³ /Mg	
8	odpady	odpady produkcyjne (inne niż niebezpieczne) (liczba A wg EMAS)	Mg	266	0,077 Mg/Mg	0,07 Mg/Mg	0,04 Mg/Mg	
		odpady niebezpieczne (liczba A wg EMAS)	Mg	111	0,032 Mg/Mg	0,06 Mg/Mg	0,04 Mg/Mg	
9	różnorodność biologiczna	całkowita powierzchnia (liczba A wg EMAS)	m ²	50 292	14,60m ² /Mg	15,30m ² /Mg	16,52m ² /Mg	
		powierzchnia zajmowana w terenie zabudowanym (liczba A wg EMAS)	m ²	20 176	5,86 m ² /Mg	6,13 m ² /Mg	6,63 m ² /Mg	
		powierzchnia zajmowana w terenie niezabudowanym (liczba A wg EMAS)	m ²	30 116	8,74 m ² /Mg	9,15 m ² /Mg	9,89 m ² /Mg	
10	emisje *	emisja CO ₂ (ze spalania gazu ziemnego +paliwa + gazy technologiczne + HFC) (liczba A wg EMAS)	Mg	1330	0,386 Mg/Mg	0,4510 Mg/Mg	0,3687 Mg/Mg	
		emisja SO ₂ (liczba A wg EMAS)	kg	15,90	0,0046 kg/Mg	0,013 kg/Mg	0,0042 kg/Mg	
		emisja NO _x (liczba A wg EMAS)	kg	1203,97	0,3495 kg/Mg	0,2875 kg/Mg	0,3199 kg/Mg	
		emisja pyłu zawieszonego (liczba A wg EMAS)	kg	12,14	0,0035 kg/Mg	0,0000857 kg/Mg	0,0032kg/Mg	

*pkt 10 -Wskaźniki emisji przyjęto:

- dla energetycznego spalania gazu: za poradnikiem „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW, zastosowane do automatycznego wyliczenia emisji w raporcie do Krajowej bazy za 2020 r” z lutego 2021

- dla spalania paliw w silnikach spalinowych pojazdów:

- Za tablicami WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl> - w przypadku CO₂

W 2021 roku nie uzupełniano czynników chłodzących w urządzeniach chłodniczych zlokalizowanych na terenie firmy Benecke- Kaliko S.A. Dlatego w niniejszej Deklaracji Środowiskowej nie ujęto danych liczbowych dotyczących emisji gazów takich jak CH₄, N₂O, HFC, PFC czy SF₆.



Firma BENECKE-KALIKO S.A. z Wągrowca, już od 2015 roku prowadzi obliczenia wskaźników przedstawiające efektywność w kluczowych obszarach środowiskowych.

Bazą do opracowania tych wskaźników są dane produkcyjne z kolejnych lat. Z każdym rokiem, począwszy od 2015, następowały ogromne zmiany w procesie produkcyjnym. Każdy rok był bardzo nietypowy wręcz przełomowy w działalności firmy. Dopiero rok 2019 przyniósł nam stabilizację - rozpoczęcie produkcji seryjnej do branży samochodowej.

Po przejęciu zakładu przez Koncern CONTINENTAL, wągrowiecka fabryka rozpoczęła działania mające na celu dostosowanie procesu produkcji, technologii oraz organizacji firmy, by spełniać wysokie wymagania obowiązujące dostawców branży samochodowej.

Wymagania prawne

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest nowoczesnym, dobrze zorganizowanym zakładem z kompetentną, świadomą kadrą i załogą, co umożliwia spełnienie wszystkich wymogów związanych z ochroną środowiska.

Podstawą właściwych działań na rzecz ochrony środowiska jest przede wszystkim posiadanie przez BENECKE-KALIKO S.A. wymaganych prawem stosownych pozwoleń, w których ustalone są warunki, na jakich przedsiębiorstwo może działać i korzystać ze środowiska. W 2019 roku otrzymaliśmy dwa nowe pozwolenia dot. emisji do powietrza i odprowadzania wód opadowych i roztopowych. W związku z dynamicznymi zmianami regulacji prawnych dot. gospodarki odpadami oraz zwiększeniem produkcji wystąpiliśmy również o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Posiadamy 3 główne pozwolenia. Sposób ich realizacji przedstawiono w poniższej tabeli:

Pozwolenie	Sposób realizacji pozwolenia	Termin ważności
Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 15.09.2016 r., nr OS.6220.11.2016.OS3 udzielająca spółce Benecke-Kaliko S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Wągrowieckiego OS.6220.5.2019.OS3 z dnia 29.10.2019 r.	1.Monitorowanie w sposób ciągły ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów. Bieżące porównywanie ilości i rodzajów z limitami zawartymi w pozwoleniu, gwarantuje przestrzeganie przepisów. Ponadto wszystkie rodzaje odpadów są segregowane i (np. szkło, makulatura, tworzywa sztuczne) i gromadzone w szczelnych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach bezpiecznych dla środowiska i ludzi. Odpady są przekazywane wyłącznie uprawnionym podmiotom.	31.08.2026
Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 19.08.2009 r. nr OS.7644-12/09 pozwalająca na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (ze zmianą z dnia 13.11.2015 r. nr OS.6224.4.2015.OS3). Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Wągrowieckiego nr	1.Skutecznie wdrożone i nadzorowane instrukcje obsługi urządzeń generujących emisje gwarantują prawidłową pracę tych urządzeń. W konsekwencji, utrzymywane są parametry ich pracy, które zapewniają dotrzymanie dozwolonych wielkości emisji określonych w pozwoleniu. 2. W celu ciągłej redukcji tzw. Lotnych Związków Organicznych (LZO) zainstalowaliśmy urządzenie filtracyjne, które jest skutecznie nadzorowane dzięki ustanowionym i przestrzegany parametrom obsługi. Urządzenie jest objęte nowym pozwoleniem.	31.05.2029

OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 r.		
<p>Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 23.02.2009 r., nr OS.6223/3/09 udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód (ze zmianą z dnia 3.12.2015 r., nr OS.6341.48.2015.OS.2)</p> <p>Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Zarządu Zlewni w Poznaniu</p> <p>PO.ZUZ.4.421.62.2019.SA. z dnia 11.04.2019 r.</p>	<p>1.Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu jest uregulowane umową z MPWiK. Ścieki te nie oddziałują bezpośrednio na środowisko. Są przejmowane przez MPWiK. Jednakże na bieżąco i zgodnie z obowiązującymi przepisami prowadzimy rozliczenia ilości ścieków na odpowiednich formularzach.</p>	<p>11.04.2029</p>

Wymagania prawne ochrony środowiska są identyfikowane w oparciu o ustanowioną i wdrożoną procedurę. Prowadzimy okresową ocenę spełniania wymagań prawnych i innych, zarówno tych wynikających z posiadanych pozwoleń, jak również tych wynikających z prawodawstwa wyższego rzędu: ustaw, rozporządzeń krajowych i rozporządzeń UE.

Spełnianie wymagań prawnych i innych jest monitorowane również przez firmę z nami współpracującą – ODUM, specjalizującą się w pełnym doradztwie i nadzorze w zakresie ochrony środowiska.

Na podstawie przeprowadzonej oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi z dnia 01.02.2022r. stwierdzono spełnienie wszystkich zidentyfikowanych zobowiązań, poza nieznacznym przekroczeniem emisji LZO do powietrza w związku z eksploatacją instalacji biofiltra. Przekroczenie to było niewielkie i wynosiło 8,3 mg/m³. Spowodowane było prawdopodobnie wprowadzeniem nieznaczących zmian w procesie produkcyjnym, a dokładniej, zwiększeniem prędkości nakładania warstwy lakieru. W związku z wystąpieniem niewielkiego przekroczenia, podjęto natychmiast działania w celu przywrócenia poziomu emisji LZO z emitora E2 do właściwego poziomu. W związku z nieosiągnięciem przez urządzenie filtracyjne wystarczającej redukcji emisji, producent urządzenia wymienił złożę filtracyjne oraz wprowadził drobne zmiany w sposobie połączenia kontenerów filtracyjnych. Po wykonaniu pierwszych pomiarów roboczych przeprowadzone działania spowodowały wyraźne obniżenie stężenia LZO w gazach odlotowych. Oczekujemy obecnie na oficjalne wyniki potwierdzające, że urządzenie filtracyjne osiąga odpowiedni poziom redukcji stężenia LZO.

Równolegle, w związku z koniecznością zużycia większej, niż początkowo zakładano, ilości wody w procesie redukcji LZO na emitorze E2 już pod koniec 2021 roku złożono wniosek o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji.

Prowadzenie dialogu zewnętrznego

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest otwarta na prowadzenie dialogu z opinią publiczną i zainteresowanymi stronami, niestety rok 2021 i pandemia COVID-19 skutecznie ograniczyła nasze działania związane z tym obszarem.

Pomimo tego warto wspomnieć, że firma Benecke- Kaliko S.A. stale współpracuje z Państwową Strażą Pożarną z Wągrowca, udostępniamy teren naszego zakładu do przeprowadzania ćwiczeń przeciwpożarowych.

Od wielu lat wspomagamy lokalne szkoły, przedszkola, zakład terapii zajęciowej, szpitale i inne organizacje przekazując im nasze produkty, które dla firmy są odpadem, natomiast dla tych organizacji świetnym materiałem do wykonywania prac plastycznych i artystycznych lub wykonania drobnych napraw tapicerskich.

W 2021 roku po raz kolejny wzięliśmy udział w lokalnej akcji mającej na celu propagowanie idei ochrony środowiska wśród lokalnej społeczności, poprzez wsparcie organizacji Dnia Otwartego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie.

Dla naszych pracowników corocznie organizujemy Dzień Bezpieczeństwa w trakcie którego zapraszamy do współpracy przedstawicieli wągrowieckich jednostek publicznych takich jak PSP, PSSE, MOPIRPA , i PZU. Gościmy lekarza medycyny pracy, ratownika medycznego oraz specjalistę ds. ochrony p.pożarowej oraz licznych przedstawicieli firm związanych z bezpieczeństwem pracy. ". W 2021 roku impreza ta odbyła się pod nazwą WE CARE DAY.

W 2019 roku braliśmy udział w kampanii CIOP „Moda na bezpieczeństwo

Od 2018 roku współpracujemy z Politechniką Poznańską w celu pozyskania stażystów, a w przyszłości być może naszych pracowników.

W 2021 roku w związku z obchodami 150- lecia firmy Continental ale również w celu podniesienia świadomości ekologicznej naszych pracowników i zaznaczenia obecności firmy Benecke-Kaliko S.A. w Wągrowcu w wspólnie z Urzędem Miasta zorganizowaliśmy akcję „Continental dla Wągrowca”. Akcja ta miała na celu propagowanie idei ochrony środowiska i zrównoważonego rozwoju. W związku z tą akcją pracownicy Benecke- Kaliko S.A. na promenadzie przy jeziorze Durowskim w Wągrowcu posadzili 15 drzewek z gatunku olszy czarnej, przeznaczonej do zadrzewiania właśnie obszarów nad zbiornikami wodnymi.

Pozostajemy otwarci na prowadzenie dialogu społecznego w zakresie szeroko pojętej ochrony środowiska.



Oświadczenie weryfikatora EMAS.



OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001

akredytowany w odniesieniu do zakresu **NACE 22** (Kod NACE) oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej - wydanie VI z 09.05.2022 roku:

Benecke-Kaliko S.A.
ul. Gnieźnieńska 74, PL / 62-100 Wągrowiec

numer rejestracyjny: PL 2.30-003-78

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).


Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0236/0/2021
Katowice, 23-06-2022